



Техническая информация

Токарный автомат Ergomat с противопинделем

Модель **TND 42 / 65 S** (CE conform)



Преимущества:

- высокоэффективный токарный автомат с противопинделем для сложных деталей
- ЧПУ Fanuc 0i TD
- приводные инструменты
- подачи до 30 м/мин
- нарезание резьбы без компенсационного патрона
- верхний револьвер на 12 позиций
- нижний револьвер на 8 позиций
- замена инструмента за 0,4 с
- гидравлический зажим заготовки
- уловитель деталей



Техническая информация

Токарный автомат Ergomat с противопинделем

Модель **TND 42 / 65 S** (CE conform)

Описание базовой модели

Подключение:

- 400 В / 50 Гц

Конструкция станка:

- пульт управления расположен справа от рабочей зоны
- компактный дизайн, небольшая требуемая площадь
- просторная рабочая зона для беспрепятственного схода стружки
- жесткая конструкция станка
- электрошкаф встроен в корпус станка

ЧПУ

- Fanuc Oi-TD

Приводы и моторы:

- Fanuc

Главный шпиндель:

- отверстие шпинделя 42 или 65 мм
- ось С
- блокировка
- проходное отверстие зажимного цилиндра 42 или 65 мм
- зажимные цанги по DIN 6343, Тип A42 или A65

Верхний крестовый суппорт X1/Z1 вкл.:

- сервоприводной револьвер Sauter с
12 позиций с креплением VDI 25
время индексации позиция/позиция: 0,4 сек, 180°: 0,9 сек.
подвод СОЖ через инструменты



Техническая информация

Токарный автомат Ergomat с противошпинделем

Модель **TND 42 / 65 S** (CE conform)

Нижний крестовый суппорт X2/Z2 с противошпинделем:

- отверстие шпинделя 30 мм
- ось C
- блокировка
- проходное отверстие зажимного цилиндра 30 мм
- зажимные цанги по DIN 6343, Тип A42
- выталкиватель для готовых деталей

Обработка тыльной стороны детали:

- сервоприводной револьвер Sauter с
8 позиций с креплением VDI 25
время индексации позиция/позиция: 0,4 сек, 180°: 0,9 сек.
подвод СОЖ через инструменты
уловитель деталей на одной позиции

Стандартное исполнение

- стружкоудалитель встроен в резервуар СОЖ (200 л)
- подача СОЖ 6 бар
- автоматическая централизованная подача смазки
- гидравлический агрегат с охлаждающим устройством
- электрошкаф с климат-контролем
- освещение рабочей зоны
- лента для транспортировки готовых деталей с выпуском с севой стороны
- интерфейс для пруткового загрузчика
- техническая документация

Габаритные размеры: (Д x Ш x В) 3.688 x 2.115 x 1.700 мм (вкл. стружкоудалитель)

Вес: 4.100 кг (вкл. стружкоудалитель)

Лакокрасочное покрытие:

нижняя часть станка и стружкоудалитель: серый RAL 7005

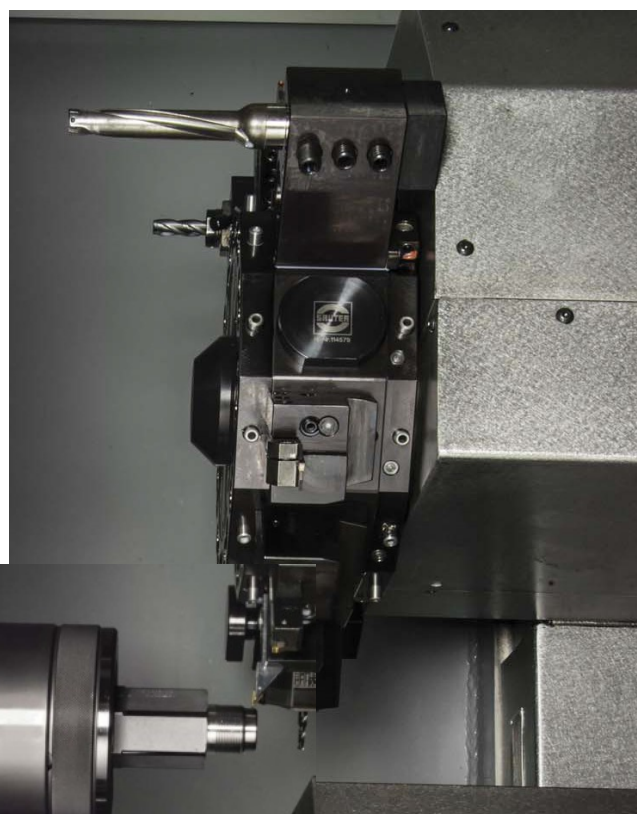
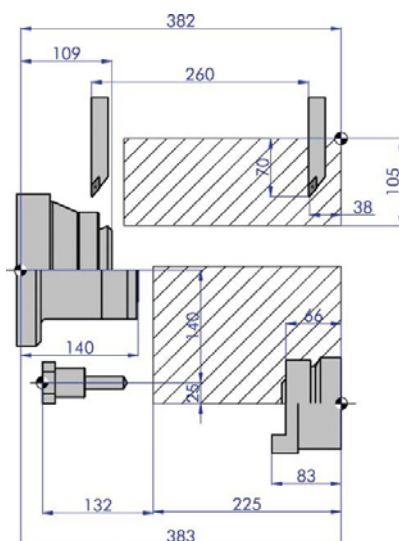
верхняя часть станка: светло-серый RAL 7035

откидная дверь: красный RAL 3020

Техническая информация

Токарный автомат Ergomat с противопинделем

Модель **TND 42 / 65 S** (CE conform)





Техническая информация

Токарный автомат Ergomat с противопинделем

Модель **TND 42 / 65 S** (CE conform)

Технические характеристики

		TND 42 S	TND 65 S
■ Главный шпиндель			
Отверстие шпинделя	мм	42	60
Число оборотов шпинделя макс.	об/мин	5.000	4.000
Мощность при 100% / 25% ED	кВт	7,5 / 11	
Крутящий момент при 100% / 25% ED	Нм	46,6 / 91	71,6 / 140
■ Ось С			
Дискретность	град	0,001	
■ Противопиндель			
Число оборотов шпинделя макс.	об/мин	5.000	
Мощность при 100% / 25% ED	кВт	2,2 / 5,5	
Крутящий момент при 100% / 25% ED	Нм	14 / 36	
■ Привод осей (Ускоренный ход)			
Верхний крестовый суппорт X1 / Z1	м/мин	18 / 30	
Противопиндель X2 / Z2	м/мин	18 / 30	
■ Перемещения			
X1 / Z1	мм	105 / 260	
X2 / Z2	мм	165 / 230	
■ Верхний револьвер (X1/Z1)			
Количество неподвижных / приводных (O) инструментов		12	
Диаметр хвостовика	мм	VDI 25	
■ Нижний револьвер			
Количество неподвижных / приводных (O) инструментов		8	
Диаметр хвостовика		VDI 25	
■ Сортирующее устройство			
Макс. диаметр детали	мм	65	
Макс. длина детали	мм	100	
■ Система СОЖ			
Давление	бар	6 / 20 (O)	
Емкость резервуара	л	200	
■ ЧПУ		Fanuc Oi-TD	
■ Вес	кг	4.100	
■ Габариты Длина x Ширина x Высота	мм	3.688 x 2.115 x 1.700	

(O) - опция