



Техническая информация

Токарный станок с линейным суппортом Ergomat с ЧПУ

Модель **TNG 42** (CE conform)



Преимущества:

- для серийных несложных деталей
- альтернатива кулачковым автоматам
- короткое время переналадки
- современные системы ЧПУ
- блочная замена инструментов
- короткие перемещения
- гидравлический зажим заготовки
- жесткая сварная станина с 60 градусным наклоном
- позволяет высокоэффективно производить бесперебойную обработку деталей



Техническая информация

Токарный станок с линейным суппортом Ergomat с ЧПУ

Модель **TNG 42** (CE conform)

Описание базовой модели

Подключение:

- 400 В / 50 Гц, управляющее напряжение 24 В

Конструкция станка:

- ЧПУ FANUC Oi-TD mate с графической симуляцией
- привод шпинделя FANUC 5,5/7,5 кВт (100%/40% ED)
- привод по осям X и Z посредством сервомотора с шарико-винтовой парой
- роликовые линейные направляющие по осям X и Z
- инструментальный суппорт (Gang-type) с "Т"-образным пазом для крепления до 10 инструментов
- гидравлический зажим обрабатываемого изделия
- зажимной цилиндр для отверстия шпинделя 42 мм
- насос СОЖ 4 бар
- стружкоудалитель
- сортировочное устройство
- автоматическая центральная смазка
- резервуар для СОЖ ёмкостью 100 л
- освещение рабочей зоны
- интерфейс для подключения пруткового загрузчика
- 1 инструментальный блок для крепления 6 инструментов – диаметр хвостовика Ø25 мм
- 1 резцедержатель для отрезного резца - крепление 16x16

Габаритные размеры: (Д x Ш x В) 1.770 x 1.130 x 1.700 мм

Вес: 2.500 кг

Лакокрасочное покрытие:

нижняя часть станка и стружкоудалитель: серый RAL 7005

верхняя часть станка: светло-серый RAL 7035

сдвижная дверь: красный RAL 3020



Техническая информация

Токарный станок с линейным суппортом Ergomat с ЧПУ

Модель **TNG 42** (CE conform)

Технические характеристики

■ Рабочая зона		
Диаметр обработки над суппортом	мм	70
Диаметр патрона	мм	135
Перемещение по оси X	мм	352
Перемещение по оси Z	мм	250
■ Главный шпиндель		
Диаметр переднего конца шпинделя	мм	92
Пропускное отверстие Ø макс.	мм	42
■ Привод шпинделя		
Мощность при 100% / 25% ED	кВт	5,5 / 7,5
Крутящий момент 100% / 25% ED	Нм	38 / 70
Число оборотов шпинделя макс.	об/мин	5.000
■ Привод осей		
Ускоренный ход X / Z	м/мин	18 / 30
Усилие подачи по осям X / Z	Н	2.100 / 2.200
■ Инструментальный суппорт		
Количество инструментов макс.		10
Крепление	мм	16 x 16
Диаметр хвостовика	мм	25
■ Система СОЖ		
Давление в системе	бар	4
Емкость резервуара	л	100
■ ЧПУ		
		Fanuc Oi-Mate
■ Вес	кг	2.500
■ Потребность в площади	м ²	2,0* / 2,9



* без стружкоудалителя